

CILINDRI OLEOPNEUMATICI

**CILINDRI A CONTROLLO IDRAULICO
SERIE UR**



L'unità della serie UR è un cilindro pneumatico dotato di deceleratori idraulici di fine corsa a chiusura progressiva.

Il sistema risolve il problema connesso all'assorbimento dell'energia della massa dinamica.

E' alternativo, per efficacia, ai cilindri pneumatici con coni di decelerazione speciali.



VASO COMPENSATORE

Le unità sono complete di vaso compensatore integrato.

GAMMA

ALESAGGI e CORSE

ALESAGGIO mm	CORSE mm													
	100	200	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400	1500	2000	
50	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
63	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
80	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
125	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
160	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
200	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

VARIANTI COSTRUTTIVE

VERSIONE STANDARD O MAGNETICA
Regolato in tiro - libero in spinta (cod. RT)

DATI TECNICI

Pressione max.: 7 bar
Fluido: aria filtrata con o senza lubrificazione
Temperatura: -20°C; +70°C
Campo regolazione velocità: 60mm/min. a 16m/min.

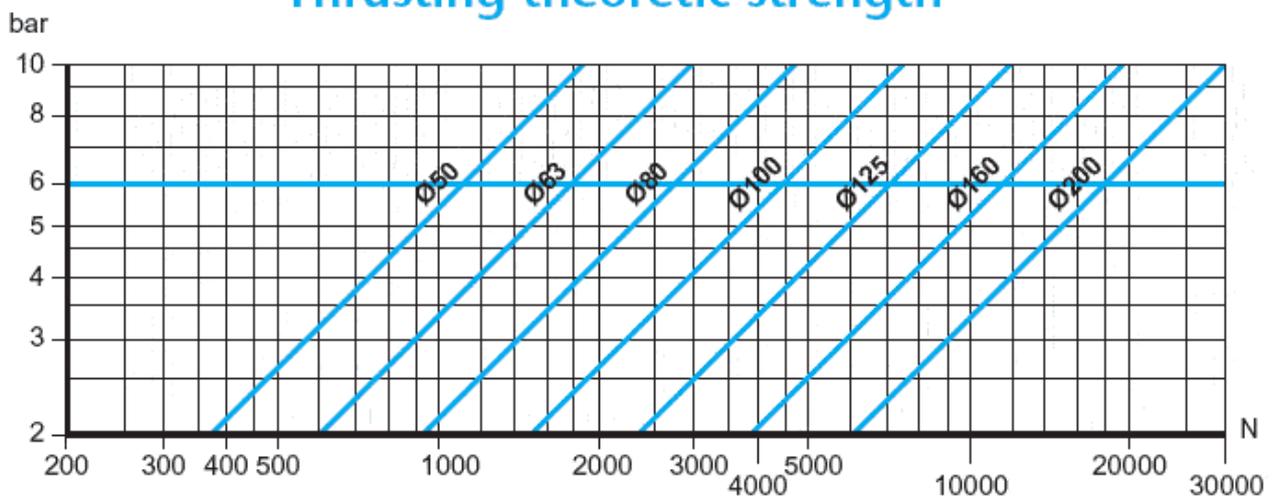
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Camicia in alluminio estruso calibrato e anodizzato.
- Testata in alluminio anodizzato.
- Corpo posteriore in alluminio trafilato anodizzato.
- Stelo in acciaio microlegato al vanadio cromato a spessore.
- Tiranti in acciaio zincato.
- Guarnizioni pneumatiche in gomma nitrilica antiolio NBR.
- Guarnizioni idrauliche in poliuretano.
- Olio circuito idraulico: Vanguard Supermatic 46.

FORZE DI SPINTA

FORZA TEORICA IN SPINTA

Thrusting theoretic strength



FORZA TEORICA IN TRAZIONE

Pulling theoretic strength

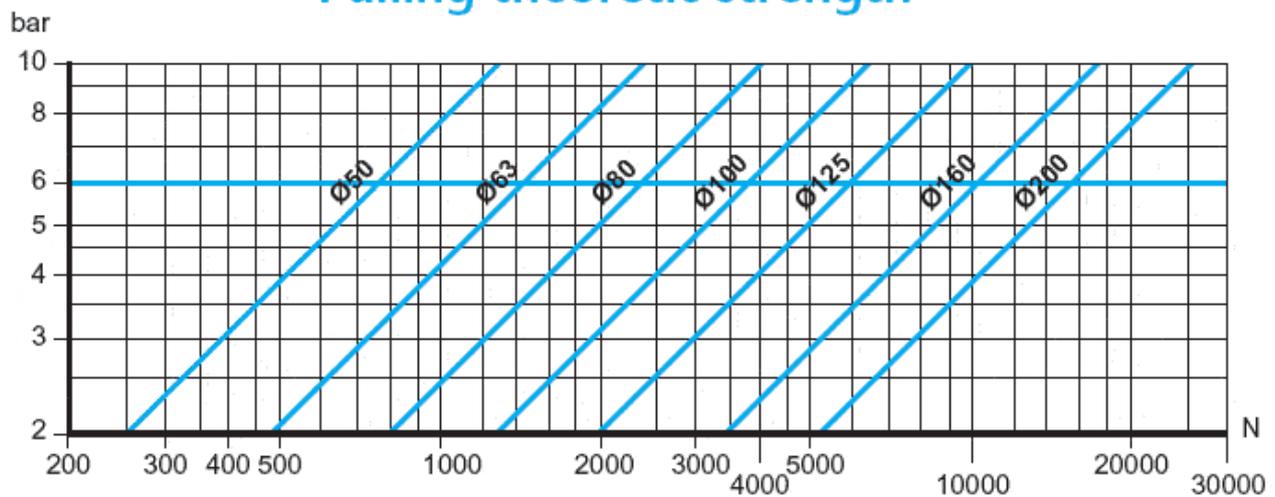


DIAGRAMMA DEL CARICO MAX. PER VELOCITÀ

MAX LOAD DIAGRAM BY SPEED

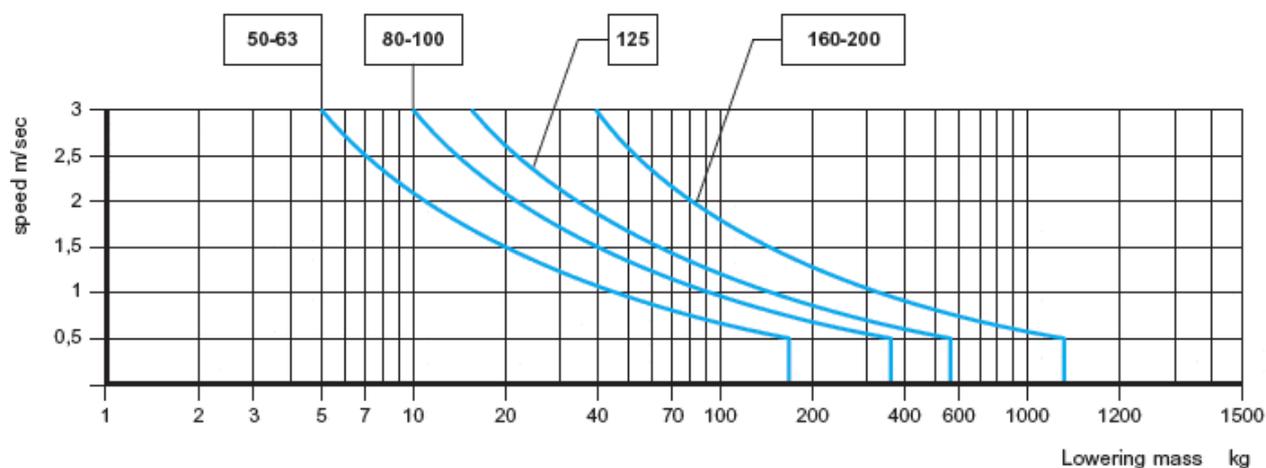
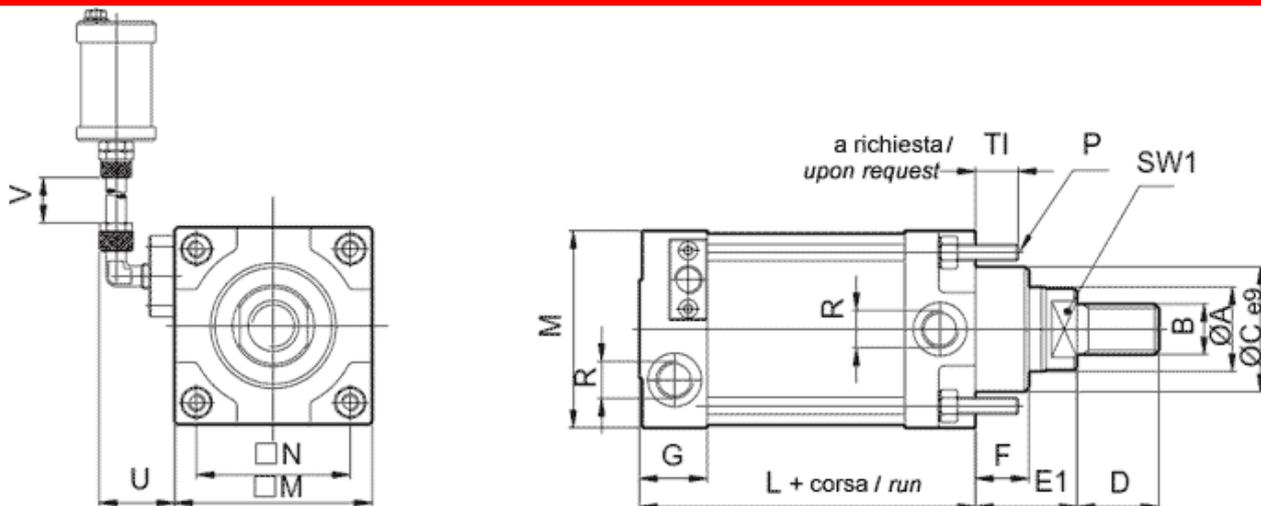


DIAGRAMMA DEL CARICO MAX. PER VELOCITÀ



Alesaggio	A	B	C	D	E1	F	G	L	M	N	P	R	SW1	TI	U	V
50	30	M16x1,5	45	32	61,5	23	38	107,5 ±0,5	60	43±0,5	M5	G1/4	24	23	40	500
63	30	M16x1,5	50	32	61,5	23	38	107,5 ±0,5	80	54,5±0,5	M6	G3/8	24	23	40	500
80	35	M20x1,5	60	40	70,5	35	43	118 ±0,7	90	70±0,5	M8	G3/8	30	28	40	500
100	35	M20x1,5	60	40	70,5	30	43	123 ±1	110	83,5±0,5	M10	G1/2	30	28	40	500
125	55	M27x2	85	54	78,5	33	43	123 ±1	140	102,5±0,7	M10	G1/2	30	34	40	500
160	65	M36x2	90	72	89	37	54	155 ±1	170	133±0,7	M14	G3/4	46	42	50	500
200	80	M36x2	115	72	98	46	61	205 ±1,5	210	161±0,7	M16	G3/4	46	42	50	500

